



# CAMPEONATO NACIONAL DE VERÃO

## NATAÇÃO ADAPTADA

26-27  
JUNHO  
2021



### COMPLEXO PISCINAS DE CAMPANHÃ

**SÁBADO DIA 26**

**DOMINGO - DIA 27**

1ª JORNADA:  
15H30

2ª JORNADA:  
09H30

RUMO A TÓQUIO 2020

mais info: <https://fpnatacao.pt>

ORGANIZAÇÃO



PARCEIROS INSTITUCIONAIS



PATROCINADOR OFICIAL



FORNECEDOR OFICIAL



PARCEIROS

SEIKO

TURBO

pro'audio

DECATHLON

4MOOVE  
SPORT & PHYSIO ZONE